

ZOLLER

服务

全球服务，始终伴随客户左右



ZOLLER
Erfolg ist messbar®

ZOLLER 服务

速度更快，灵活性更高，过程更安全 — 旨在实现最高生产效率。我们的目标是通过提供精心设计的系统解决方案帮客户实现目标。为此，我们还提供全套综合服务。无论是现场一对一咨询还是针对客户个性化要求定制完美解决方案 — 选择 ZOLLER 就等于选择了卓越的产品以及独特的生产专业知识。当然，我们相关领域的合作伙伴会在 ZOLLER 产品整个寿命周期内随时回答客户提出的任何问题。ZOLLER 专业技术帮助用户优化生产流程。



Alexander Zoller | Christoph Zoller

ZOLLER 解决方案

ZOLLER 不仅提供优质产品，还针对刀具所有方面提供个性化的系统解决方案。为此，我们集硬件、软件和服务于一体，每个部分均由单一供应商提供。一切努力都旨在帮您取得成功。我们称之为：ZOLLER 解决方案。



06

咨询

- _ 过程和产品优化，目标-实际对比
- _ 状况检查
- _ “ZOT” — 在客户现场演示设备



08

售后支持与质量保证

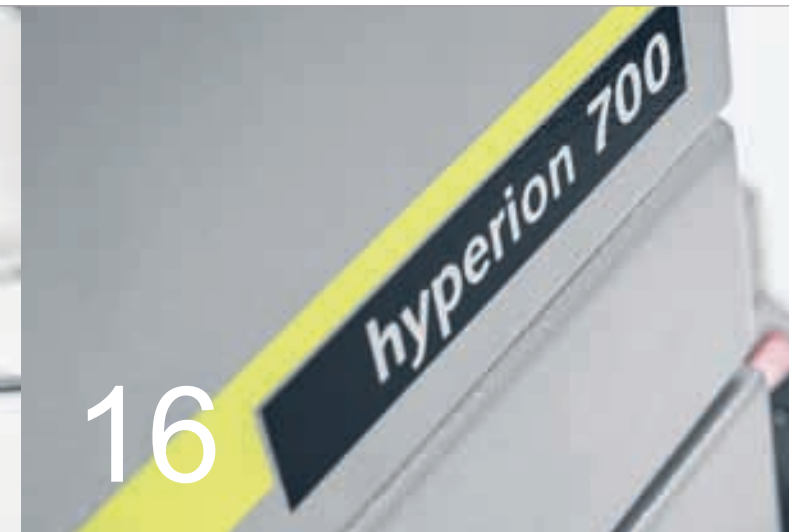
- _ 电话、在线、SOS 支持和远程维护
- _ 安装与维修
- _ 测量能力测试与质量控制



14

软件

- _ TMS 刀具管理解决方案
- _ BRONZE、SILVER 和 GOLD 软件包

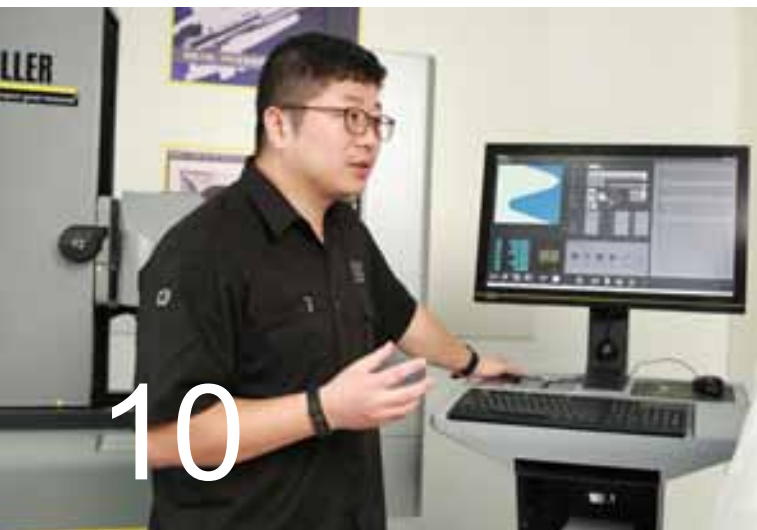


16

设备改造与升级

- _ 设备改造
- _ 软件升级和更新
- _ 平衡带转换套件

目录



10

维护与保养协议

- _ 全面服务包
- _ 全面保养维护协议
- _ 质量控制协议
- _ 软件维护协议



12

培训

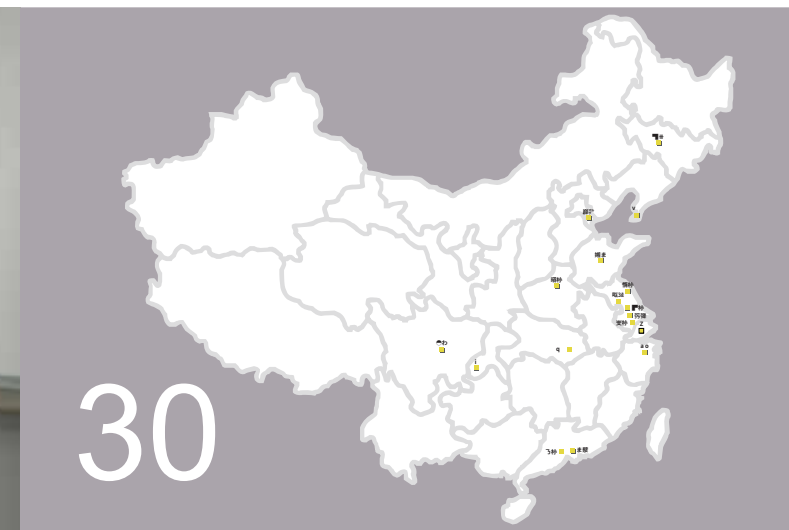
- _ ZOLLER 培训模块
- _ 模块 1: 设备基础培训
- _ 模块 2: 测量程序安装和基础培训
- _ 模块 3: TMS 刀具管理解决方案软件培训
- _ 模块 4: 定制培训内容



18

配件、备件及耗材

- _ 换径套和附加固定器等
- _ 检测材料
- _ 维护装置和底座等
- _ 标签打印机和刀具标签等
- _ 清洁剂等……



30

ZOLLER 公司全球分布

- _ 分公司及办事处

+86 21 3407 3978



ZOLLER 专业知识 助您成功一臂之力

客户的成功就是我们的目标。为此，我们训练有素的专业人员在全球各地 24 小时为客户服务，并帮助客户针对复杂问题寻求完美解决方案。我们全面的专业知识时刻帮助客户确保最高的生产效率和质量。我们专业人员的丰富经验值得客户信赖。

过程和产品优化，目标-实际对比

通过优化从订单接收到交付的整个生产流程节省成本并改善质量。

ZOLLER 状况检查

利用 ZOLLER 状况检查表检测设备，需要时还可进行需求评估。

ZOT — 在客户现场演示 ZOLLER 产品

在客户公司现场直接用客户的刀具演示 ZOLLER 设备，客户不产生任何费用和风险。



- 实际情况描述
- 确定优化措施
- 完整刀具管理



- 实际情况检测与描述
- ZOLLER 数据存档
- 实际情况和技术更新相关信息



- 现场演示，并根据要求安排咨询
- 根据客户要求进行准备
- 免费测试客户刀具
- 训练有素的工作人员进行现场演示
- 演示可供多人观看

+86 21 3407 3978

电话、在线、SOS 支持和远程维护

无论是客户遭遇故障还是有任何疑问，我们的专业人员都能迅速提供帮助，不必经过繁冗的程序。

- 快速诊断故障并采取措施
- 回应用户询问
- 通过在线连接测量装置实现远程维护

- 针对水损和自然力等造成的总体损坏提供 SOS 支持
- 提供更新版的 ZOLLER 设备满足客户需求

SOS 支持

安装与维修

一旦发生故障，我们的技术人员将与客户一同快速确定故障原因并予以修复。

- ZOLLER遍布全球的服务网络可在全球各地提供快速可靠的帮助
- 安全快速的问题分析和专业的致因修正
- 快速响应确保最短停机时间
- 针对客户需求量身定制方案

测量能力测试与质量控制

ZOLLER 测量装置确保测量结果具有极高的精度

- 使用符合国家标准的测量材料
- 根据 Cg/Cgk、R&R 和 CMR 流程确保测量系统有文件记录的精度和经证明的能力
- 安全选择所需刀具
- 质量管理体系认证依据

售后支持与 质量保证

同 ZOLLER 产品一样出色：整个寿命周期内提供建议。我们能够针对用户询问或安全检查作出快速响应和专业应答，确保客户设备的最高利用率、高效率的流程和优质的产品。

	货号
1__ 电气检测事故预防规范 BGV A3: 根据 DIN VDE 0701-1 规定检测 ZOLLER 测量装置	K000011
2__ 测量设备能力测试 »tethys« — Cg/Cgk: Cg/Cgk 指标 (精度和重复精度) 用 ZOLLER »pilot 3.0« 软件测定	K000010-1
3__ 测量设备能力测试 »tethys« — R&R: R&R 指标 (重复和对比精度) 用 ZOLLER »pilot 3« 软件测定	K000010-2
4__ 测量装置能力测试 »tethys« — CMR 基于 E41.36.421.R 标准: 通过三个独立的过程测定复现性、可追溯性和测量不确定性	K000010-3
5__ 标准质量控制: 依照 DIN EN ISO 9000 执行的年度校准, 包括质量检查表和证明	K000005
6__ 绝对质量控制: 在“标准”控制基础上增加测量设备检测, 使用激光干涉仪或 ZOLLER 标准规。	K000006
7__ 质量控制配件: 校准附加固定器、换径套、零位规和刀架, 并签发校准证明	K000008

* 外加差旅费

+86 21 3407 3978



流程顺畅 — 值得信赖

定期维护可确保稳定精确的测量结果以及 ZOLLER 测量设备较长的使用寿命。ZOLLER 框架协议让一切变得简单轻松 — 我们与客户快速确定维护时间，然后处理其他一切事宜。

年度维护合同（金牌）

维护 + 质量控制 + 软件维护

我们已经考虑到方方面面！全面检查所有测量装置，包括校准、精度检查和预防性维护：

- 根据 ZOLLER 维护检查表每年对测量设备进行 2 次全面检查
- 每年根据 DIN EN ISO 9000 质量检查表（包括检测报告）进行一次校准，包括证明、精度测试和预防性维护
- 每年根据设备配置更新 ZOLLER »pilot« 软件
- 三年的计划费用（包括差旅费，刀架和耗材除外）
- ZOLLER 监控检查周期，包括根据客户要求的时间安排
- 包括使用 ZOLLER 服务热线：周一至周五，上午 7:30-下午 5:00；发生故障时优先响应

年度维护合同（银牌）

- 根据 ZOLLER 维护检查表每年对测量设备（使用时间不到 4 年）进行 1 次全面检查
- 三年的计划费用（包括差旅费，刀架和耗材除外）
- ZOLLER 监控检查周期，包括根据客户要求的时间安排
- 包括使用 ZOLLER 服务热线：周一至周五，上午 7:30 - 下午 5:00；发生故障时优先响应

年度维护合同（铜牌）

- 每年根据 DIN EN ISO 9000 质量检查表（包括检测报告）进行一次校准，包括校验证书、精度测试和预防性维护；合同期限至少三年
- 计划费用（包括差旅费）
- 包括小修和设置
- 包括使用 ZOLLER 服务热线：周一至周五，上午 7:30 - 下午 5:00；发生故障时优先响应

»pilot« 软件维护协议

- 每年根据设备配置更新 ZOLLER »pilot« 软件
- 新模块和程序每季度免费测试，购买时给予 30% 折扣
- 通过优盘更新或在线更新
- 包括使用 ZOLLER 服务热线：周一至周五，上午 7:30 - 下午 5:00；发生故障时优先响应

+86 21 3407 3978



为您的成功提供 资质保证

为确保 ZOLLER 产品实现最高利用率，我们派遣训练有素的专业人员为客户提供专业的试运行和员工培训。具备相关能力且能独立操控设备的专业人员是企业获得成功的基础。

根据客户要求定制课程 — 采用灵活的课程模块

ZOLLER 培训模块

可灵活组合。适合所有模块：

- 为 ZOLLER 测量设备和软件提供的专业培训
- 具备资格的培训师和定制培训理念 — 从基本功能培训到专业级培训，无所不包
- 向所有参与培训者发放培训证书
- 客户员工经培训后便能够独立设计复杂的测量程序，并能优化整个测量过程。

模块 1

测量设备基础培训

- 基本功能培训
- 简单的软件培训，内容涉及刀具测量和设置

模块 2

安装/基础培训 检测与测量程序

- 专业安装所需程序
- 程序基本功能培训
- 具体考虑用户要求

模块 3

培训 TMS 软件 刀具管理解决方案

- 软件功能培训
- 考虑员工提出的具体问题
- TMS 刀具管理软件至少培训 1 天

模块 4

定制培训内容

根据客户要求选择下列项目：

- 网络集成
- 测量设备后续培训
- 输出格式调整
- 刀具识别

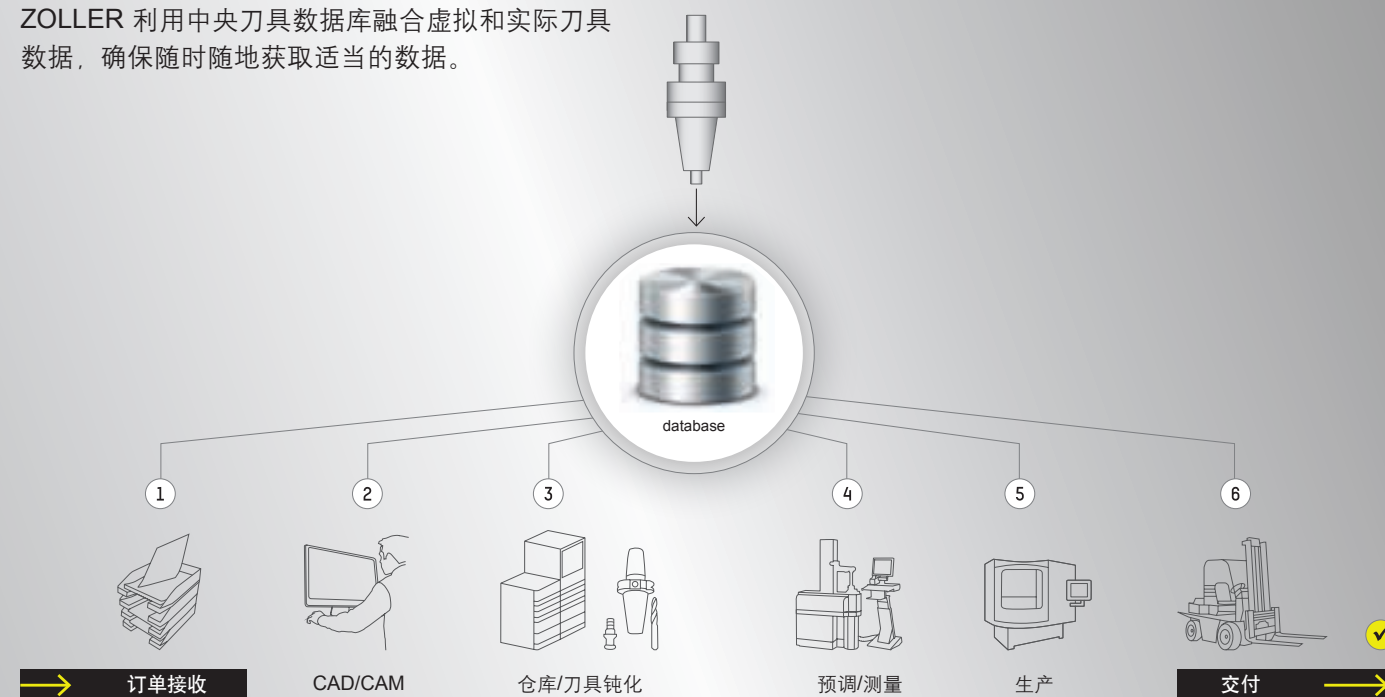
如需要了解更多课程，请随时联系我们！

* 价格中包含每班不超过三名员工的培训费用，增加参与者人数或班次将会产生额外费用。
包含一次到达的差旅费用，但多次差旅会产生额外费用。

+86 21 3407 3978

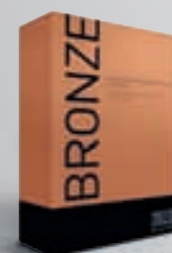
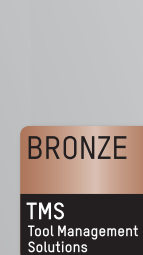
从订单接收至交付： 全面提升工作效率。

ZOLLER 利用中央刀具数据库融合虚拟和实际刀具数据，确保随时随地获取适当的数据。



ZOLLER 软件包

TMS 刀具管理解决方案帮助用户轻松实现过程优化 — 定制软件包可满足任何需求。



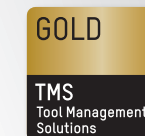
BRONZE

入门软件包以经济的方式管理完整刀具、单个部件和配件。从图纸到成品的所有相关数据都集中保存。数据重复记录已成为历史。



SILVER

SILVER 软件包除 BRONZE 软件包所提供服务之外，还提供有效的仓库维护和标准化生产数据管理。此外，用户还可对测试材料、设备、数控程序和所有仓库变化情况进行统计评价。



GOLD

GOLD 软件包除 BRONZE 和 SILVER 软件包所提供服务之外，还可提供全面的成本控制 and 透明的工艺程序。用户可随时确定刀具位置。单个刀具和订单的统计数据是决策时最具说服力的依据。

测量设备和软件 来自统一的数据系统

测量设备、软件和服务均来自统一的数据系统 — ZOLLER TMS 刀具管理解决方案可帮客户提高从刀具图纸到成品部件整个流程的效率。可轻松集成目前所有可用第三方系统。精心设计的刀具管理和计算机辅助制造系统到设备的统一数据传输有助于节省时间和成本。

+86 21 3407 3978

hyperion 700

设备改造

所有经改造的 ZOLLER 测量设备均已进行内部检查，完全可以正常运行。刀架和电子系统可根据客户要求灵活调整。

另外，ZOLLER 还为客户提供 6 个月（交付后）的零件质保。客户可在我们公司现场查看更新版 ZOLLER 测量装置，欢迎前来上海展厅。

测量设备	货号
»genius 3 / pilot 3.0«	GENP-00649
»genius 3 micro / pilot 3.0«	GEN3-00136
»pomBasic / pilot 3.0«	PMBC-00168
»smile 400 / pilot 2 mT«	SMU432M2-00057
»venturion 400 / pilot 3.0«	V4001-00663
»venturion 500 / pilot 3.0«	V420D1-00468
»smile / pilot 1.0«	SMILE-P1



有品质才有未来

ZOLLER 新型测量设备的一种替代方案是更新版测量设备。更新版 ZOLLER 测量设备始终采用高品质大品牌产品，是一种出色而可靠的选择。我们可为客户提供展机 — 这些设备均已进行全面维护，技术也已全面更新。如有需要，我们也可对客户的老款 ZOLLER 测量设备进行改造。

软件升级和调整

由专业人员安装，并为员工提供培训
 操作系统升级
 MVIS/»saturn«升级到»pilot 2 mT«/»pilot 3.0«
 刀具识别和数据传输
 刀具检测

平衡带转换套件

改装套件 — 齿形带重量补偿
 安全保障

Kit	货号
H 321	N000042
V 720	N000039
V 520	N000067
V 420	N000502



+86 21 3407 3978



精准满足客户需求，并在客户需要时随时提供

ZOLLER 能够快速供应配件和备件。我公司成熟的卡迪斯系统甚至还为 10 年以上的测量装置保存适当的零件和替代方案，从而尽可能缩短停机时间，并能随时根据不断变化的需求调整 ZOLLER 备件供应。

换径套

SK 50 / 大锥度

用于夹紧符合 DIN 69871-1 标准的大锥度刀柄
集成式校准刀口
适用于真空夹紧装置
表面硬化、磨光和抛光处理

换径套	货号
SK 50 / 10	6300210
SK 50 / 15	6300215
SK 50 / 20	6300220
SK 50 / 25	6300225
SK 50 / 30	6300230
SK 50 / 35	6300235
SK 50 / 40	6300240
SK 50 / 45	6300245
SK 50 / 60	6301260



SK 50 / HSK, 不带刀具夹紧功能

用于夹紧符合 DIN 69893 标准的 HSK 空心锥柄
不带刀具夹紧功能
HSK 刀架端面
集成式校准刀口
表面硬化、磨光和抛光处理

换径套	货号
SK 50 / HSK 32	6303932
SK 50 / HSK 40	6303940
SK 50 / HSK 50	6303950
SK 50 / HSK 63	6303963
SK 50 / HSK 80	6303980
SK 50 / HSK 100	63039100



SK 50 / HSK, 带刀具夹紧功能

用于夹紧符合 DIN 69893 标准的带或不带冷却液管的 HSK 刀柄
手动偏心夹紧
集成式校准刀口
表面硬化、磨光和抛光处理

换径套	货号
SK 50 / HSK 32	6302932
SK 50 / HSK 40	6302940
SK 50 / HSK 50	6308950
SK 50 / HSK 63	6302963
SK 50 / HSK 80	6302980
SK 50 / HSK 100	63029100



SK 50 / VDI Cylinder Shaft

用于夹紧符合 DIN 69880 标准的 VDI 圆柱刀柄
手动刀具夹紧
集成式校准刀口
表面硬化、磨光和抛光处理

换径套	货号
SK 50 / VDI 16	6300016
SK 50 / VDI 20	6300020
SK 50 / VDI 25	6300025
SK 50 / VDI 30	6302030
SK 50 / VDI 40	6300040
SK 50 / VDI 50	6300050
SK 50 / VDI 60	6300060
SK 50 / VDI 80	6301080



+86 21 3407 3978

其他型号换径套

SK 50/Coromant Capto

用于夹紧 Capto 系统刀柄
集成式校准刃口
手动刀具夹紧
表面硬化、磨光和抛光处理

尺寸	货号
C3	6302U03
C4*	6307U04
C5	6307U05
C6	6307U06
C8	6307U08
C8X	6305U08
C10	6301U10

*不适合前部夹紧



SK 50/KM-UTS

用于夹紧 KM-UTS 系统刀柄
集成式校准刃口
手动刀具夹紧
表面硬化、磨光和抛光处理

尺寸	货号
32	6300K32
40	6300K40
50	6311K50
63	6300K63
80	6300K80
100	6300K100

SK 50 大锥度/液压
膨胀夹紧卡盘

用于夹紧带圆柱轴的刀柄
集成式校准刃口
手动刀具夹紧
表面硬化、磨光和抛光处理

Ø	L	L1	货号
6	80.5	52.5	6305506
8	80.5	52.5	6305508
10	80.5	52.5	6305510
12	80.5	52.5	6305512
16	80.5	52.5	6305516
20	80.5	52.5	6305520
25	87.0	58.0	6318525
32	81.0	65.0	6305532



符合 DIN 69893 标准的 HSK 附加固定器

用于夹紧符合 HSK DIN 69893 标准的刀柄
集成式校准刃口
配合 ZOLLER »ace« 高精度主轴，可用于电动
夹紧刀具
表面硬化、磨光和抛光处理

ZOLLER »ace« 高精度主轴用附加固定器，
尺寸 1

尺寸 A/C/E – B/D/F	Z 轴 测量范围	货号
25 – 32	50	6016925*
32 – 40	50	6015932
40 – 50	50	6015940
50 – 63	50	6015950
63 – 80	50	6015963
80 – 100	50	6015980
100 – 125	50	60159100
125 – 160	95	60159125**

*不适用于刀具识别

**»venturion 600«上的刀具识别还需使用 N002175



Capto 附加固定器

用于夹紧 KM-UTS 系统刀柄
集成式校准刃口
配合 ZOLLER »ace«高精度主轴，可用于电动
夹紧刀具
表面硬化、磨光和抛光处理

ZOLLER »ace«高精度主轴用附加固定器，
尺寸 1

尺寸 Coromant Capto	Z 轴 测量范围	货号
C3	52	6001C03
C4	52	6001C04*
C5	52	6001C05*
C6	52	6001C06*
C8 / C8X	52	6001C08*
C10	72	6003C10*

*适用于刀具识别



KM-UTS 附加固定器

用于夹紧 KM-UTS 系统刀柄
集成式校准刃口
配合 ZOLLER »ace«高精度主轴，可用于电动
夹紧刀具
表面硬化、磨光和抛光处理

ZOLLER »ace«高精度主轴用附加固定器，
尺寸 1

尺寸 KM-UTS	Z 轴 测量范围	货号
32	45	6003K32
40	55	6003K40
50	60	6003K50
50	35	6009K50*
63	67	6003K63
80	74	6003K80
100	74	6003K100

*带 Ø63 安装架和防扭转锁的专门设计 KM 50



附加固定器

大锥度附加固定器
(主轴尺寸 I)

用于夹紧符合 DIN 69871-1 标准的大锥度刀柄
集成式校准刃口
配合 ZOLLER »ace« 高精度主轴，可自动夹紧
刀具
表面硬化、磨光和抛光处理

尺寸	货号
SK 25	6013225
SK 30	6201230
SK 35	6201235
SK 40	6201240
SK 45	6201245
SK 50	6201250

符合 DIN 69880 标准的 VDI 圆柱轴附加固
定器

用于夹紧符合 DIN 69880 标准的 VDI 圆柱轴
刀柄
集成式校准刃口
配合 ZOLLER »ace«高精度主轴，可用于电动
夹紧刀具
表面硬化、磨光和抛光处理

ZOLLER »ace«高精度主轴用附加固定器，
尺寸 1

VDI 刀柄	Z 轴 测量范围	货号
VDI 16	70	6008016
VDI 20	75	6008020
VDI 25	75	6008025
VDI 30	75	6008030
VDI 40	79	6008040
VDI 50	85	6008050
VDI 60	100	6008060



+86 21 3407 3978

检测材料

ZOLLER 检测和测量材料已通过符合 DIN EN ISO/IEC 17025 标准的测量实验室进行的认证。

所有 ZOLLER 检测和测量材料均符合国家标准。

校准棒/长度	货号
控制心轴SK 50 / 300 mm	9100020
控制心轴尺寸II / 300 mm	9100021
控制心轴尺寸I / 300 mm	9100022
控制心轴 GA / GA-PP / 300 mm	9100023
控制心轴 HSK A63 / 300 mm	9100238
控制心轴 HSK 100 / 300 mm	9100123

图像规	货号
校准规 SK 50	9100227

绝对规/长度	货号
用于绝对尺寸控制的塞规 D32 / 300mm	9100169
用于绝对尺寸控制的塞规 I 号 / 500mm	9100449
用于绝对尺寸控制的塞规 II 号 / 500mm	9100976

台阶/长度	货号
台阶控制规 HSK A63	9100279
台阶控制规 D32	9100156
台阶控制规 SK 50	05B0031
入射光图像处理用角度控制规 D32	9100311
2D 和 3D 相机再校准用校准规	9100368
测量数据记录用试样	9100419
半径规 SK 40/D10	9100062
测试棒 HSK 63-A/D12	9100367



备件和配件

衬套

更换精度 0.001mm
绝对精确且无磨损

尺寸	Ø	货号
1	86 mm / 3.39 英寸	H520610-0930
2	100 mm / 3.39 英寸	0321321-36
3	130 mm / 3.39 英寸	05F6007
1*	86 mm / 3.39 英寸	N001095

*配备集成弹簧回位机构



驱动螺母

快速、安全、无磨损的线性轴运动
无间隙、精度高

尺寸	货号
0.6 mm / 3.39 英寸	05F5020
1.0 mm / 3.39 英寸	05F5019
1.5 mm / 3.39 英寸	05F5014
1.2 mm / 3.39 英寸	05F5028



锥体清洁棒

利用锥体清洁棒避免腐蚀和污垢积聚，提高刀架使用寿命和质量，使测量结果更精确。

尺寸	货号
SK 30	0311716
SK 40	0311704
SK 45	0311717
SK 50	0311705
HSK 32	05B0285
HSK 40	05B0286
HSK 50	05B0287
HSK 63	05B0288
HSK 80	05B0289
HSK 100	05B0290



+86 21 3407 3978

其他配件、备件及耗材

物料	货号
1/4" 油水分离器	05P1820


阻隔湿气和细粒，避免发生腐蚀和磨损
设置所需压力，以减少不必要的成本



物料	货号
刀具车*	9500013-01


*不包含刀具车上的附件

刀具和刀架最优存储选项
优化管理



物料	货号
机架	9500013-02


灵活的模块化框架
对刀具和刀架的负载能力高



物料	货号
SK 50	0323522-29
SK 40	0323522-31
HSK 63	0323522-51
D 78 / VSH 尺寸 I	0323522-46


可按要求提供其他插入件

刀座套
适用于所有刀架和安装架
刀具安全存放



装置	货号
»ace« 夹紧装置	V420550.1-01-


»ace«高精度主轴夹紧装置
快速、低成本的更换与安装



物料	货号
»pilot 3.0« 热敏标签打印机	9734883.1*
2.8.4 及以上版本的»saturnset« 热敏标签打印机	9734864.1
数字显示器 DA6052B 用热敏标签打印机	9734864.7*

*还可用于条形码打印


标签打印机
热敏标签打印机
打印宽度 25mm - 108mm
确保数据基本安全传输
加热工艺环保打印



标签尺寸	货号
75 × 21 mm	0311219
74 × 21 mm	9734839-02
75 × 25 mm / TSC	9734844-03
105 × 48 mm / TSC	9734844-04

可按要求提供其他标签

标签
自粘胶，可轻松移除
适合不同尺寸的热敏标签打印机
每卷至少 950 张




打印宽度	货号
DIN A4	9734879.1

彩色打印机
激光打印列表和图形
220V - 240V AC, 50/60 Hz



尺寸	颜色	货号
SK 40 / HSK 63	黄色	05B0415
SK 50 / HSK 100	橘色	05B0416

刀具标签
用于刀具贴标和识别以及胶粘标签牢固贴附



+86 21 3407 3978

打印机和换径套/附加固定器存储板

自定义工作环境，可轻松操作
打印机和配件存储区实现最大容量

物料	货号
激光打印机存储板	9500002.2
设备台 / 3 个隔室	9500301
设备台 / 2 个隔室	9500228
设备台 / 1 个隔室	9500229
支承臂 / 3 个隔室	9500304
支承臂 / 2 个隔室	9500230
支承臂 / 1 个隔室	9500231



清洁泥

测量和预调开始前使用无润滑剂的材料清洁刀具切削刃

物料	货号
蓝丁胶	0311709



薄膜键盘

快速牢固安装
一个键盘控制所有功能
可根据 ZOLLER 测量设备的具体配置采用不同的设计

物料	货号
电子设备 Z80	05E6024
电子设备 Z3-Z8	05E6007
»smile 2«/2 个按钮	05E6023
»smile 2«/3 个按钮	05E6026



防冻液套装

冷却器清洁所用配件
顺利实现收缩

物料	货号
套装包括：清洁剂、腐蚀防护、手动泵、指示装置和电导率测量装置	N002550
以上套装，但不包括电导率测量装置	N002550.1



光源

可根据 ZOLLER 测量设备的具体配置采用不同的设计

物料	货号
AWV 卧式	05MH444
AWV 立式	05MV442
»saturn« 卧式	05E6196
»saturn« 立式	05E6165
»pilot« 卧式	05E6196
»pilot« 立式	05E6187



防冻液

使用环保专用防冻液保护冷却器
冷却器正常运行之必备

物料	货号
防冻液	V460200-341



相机

用于实现 ZOLLER 图像处理的微米级测量
可根据 ZOLLER 测量设备的具体配置采用不同的设计

视野	货号
5.44 × 4 mm	05E6189
5.44 × 4 mm USB	05E6189.10



卤素灯

灯丝位置根据光学部件要求专门进行调整，以实现最佳照明

物料	货号
卤素灯 6 V / 20 W	0310048
卤素灯 12 V / 20 W	05E4800



+86 21 3407 3978 **防护玻璃**

包括入射光用紧固环
确保入射光和发射光正常运行

物料	货号
防护玻璃	05MK439.1

**入射光用替换镜**

中心高度测量照明用替换镜

物料	货号
替换镜	05MK435-02

**防护罩**

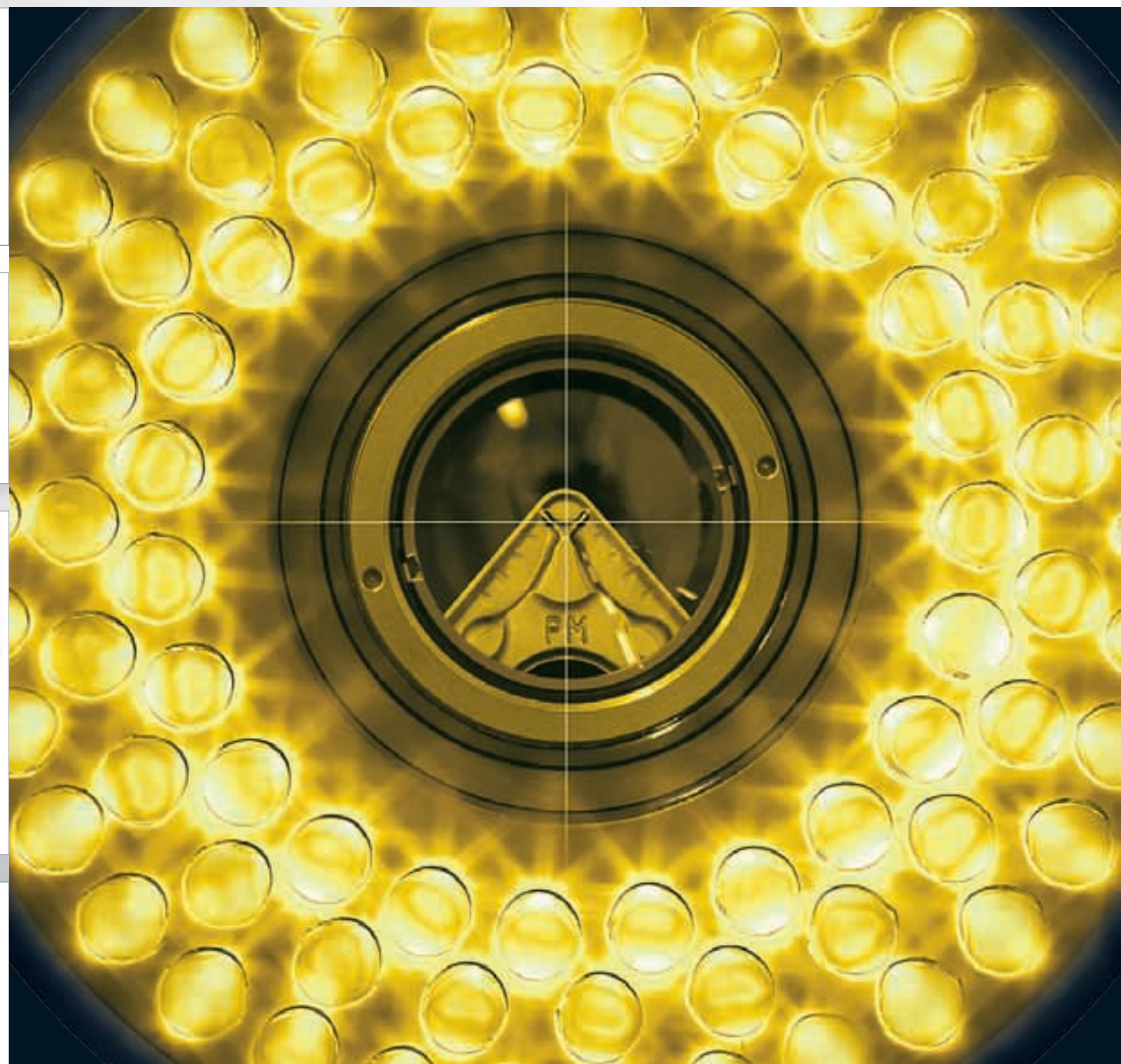
用于阻隔灰尘和污物，可根据 ZOLLER 测量设备的具体配置采用不同的设计

适用设备类型	货号
»bravo« »smile« »venturion 450«	V400903
»pom« »sawCheck«	
»genius« »V420E« »V720B«	V520925
»hyperion 300-700« »aralon« »hobCheck« »millCheck« »V420«	H321925

**USB**

Windows 7 系统用 USB 备份介质

物料	货号
32GB USB 备份介质	9700874-358



遍布全国的服务团队



■ 卓勒中国总部
■ 卓勒办事处

卓勒办事处

卓勒长春

长春市景阳广场奥美国际1417室
电话：021 3407 3978
传真：021 6442 2622

卓勒大连

辽宁省大连市开发区金马路130号
金丰大厦2512室
电话：0411 8265 1536
传真：0411 8264 1536

卓勒天津

天津市西青经济技术开发区赛达九经
路八号赛达新兴产业园E3座609室
电话：021 3407 3978
传真：021 6442 2622

卓勒常州

江苏省常州市新北区西夏墅
景西华庭3号楼16号
电话：0519 8123 1558
传真：0519 8123 0558



卓勒西安

陕西省西安市莲湖区大庆路53号
蔚蓝国际机电广场
电话：021 3407 3978
传真：021 6442 2622

卓勒武汉

湖北省武汉市江汉区新华路385号
南达大楼1402室
电话：027 8489 0266
传真：027 8489 1606

卓勒重庆

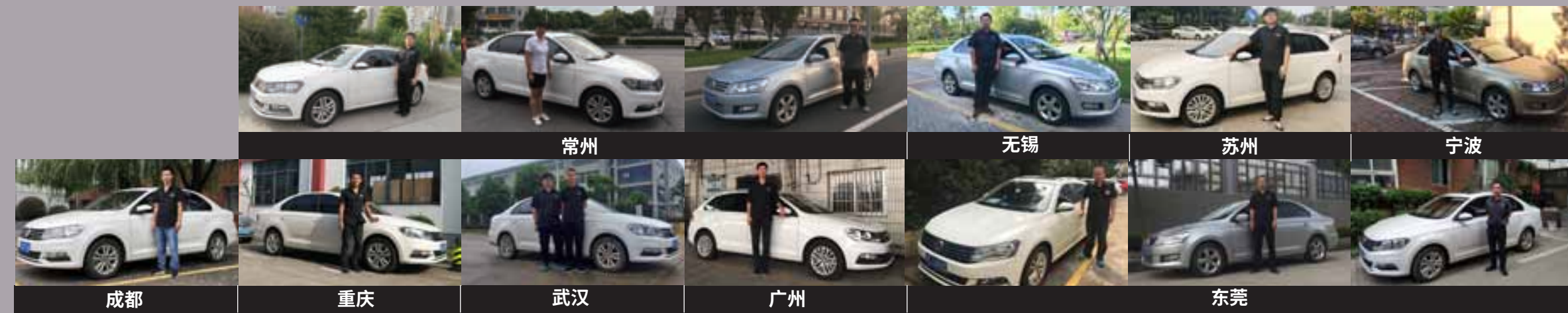
重庆市九龙坡区九龙园区云湖路3号
光华机电城B区104号
电话：023 6849 4984
传真：023 6849 4984

卓勒东莞

东莞市长安镇锦厦振安路聚和
广场B39号
电话：0769 8584 5620
传真：0769 8584 5820

亚太总部

卓勒（上海）精密检测仪器有限公司
上海市闵行区莘庄工业区
颛兴路1588号C座
电话：021 3407 3978
传真：021 6442 2622
邮箱：info@zoller-cn.com
网址：www.zoller-cn.com



ZOLLER

解决方案

刀具预调、测量、检测和管理均来自统一的中央数据库：这就是 ZOLLER 解决方案。作为刀具测量技术领域的市场领导者，ZOLLER 凭借其丰富的专业知识帮助客户提升生产质量、效率和能力。作为家族企业，我们的目标是帮助客户建立长期竞争优势，并为他们的成功保驾护航。

服务无止境，欢迎拨打全天候服务热线
+86 21 3407 3978

ZOLLER 解决方案



预调和测量
检测和测量
刀具管理
自动化方案
本地化服务



卓勒 (上海) 精密检测仪器有限公司 | 亚太地区总部
上海市闵行区颛兴路 1588 号 C 座, 201108, 中国
电话 +86-21-3407 3978 | 传真 +86-21-6442 2622
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER
expect great measures®