



»sawCheck«

ZOLLER测量和检查设备可对精密锯条进行全面检查

精密锯的生产和修磨对精度和成本效益的要求日益提高。ZOLLER所开发的»sawCheck«可对锯条进行高精度全自动测量，无需操作人员干预。齿形、节距、同心度、透射光下轴向跳动、有效切割角度、脱模角、齿厚、偏移或入射光下磨损（径向/轴向）等参数可进行无接触快速检查。

作为一种选项，测量传感器可用于测定锯体跳动情况，在测量直径时可作为考虑要素。锯条测量和检查以及修磨之前对磨损情况的测定可在生产作业过程中将生产效率提高20%！

重要特性:

- ④ 人体工程学操作元件.
- ④ 始终使用品牌产品
- ④ 坚固耐用且适用于车间环境.
- ④ 灵活适应用户的生产作业.
- ④ 灵活适应您的生产作业
- ④ 自动聚焦、空心轴编码器和主轴制动器.
- ④ 刀具旋转检查.
- ④ 测量传感器.
- ④ 防护罩和基本设计.

技术数据

»sawCheck«	
Z轴行程	450 mm
X轴行程	200 mm
透射光下可测直径	300-800 mm
入射光下可测直径	+90°= 300-800 mm; 0° 和 -90°= 200-800 mm
Z轴方向刀具最大宽度	30 mm
最大刀具重量	50 kg
测量传感器	跳动测量

注:

使用换径套和刀架时,所述测量范围可能会减小。

客户增值功能

- ④ 具有成本效益的精密锯片全面检查.
- ④ 全自动生成测量过程和程序.
- ④ 全面记录测量结果.
- ④ 通用夹紧/测量系统可对锯条进行适当夹持,在锯条不发生下垂的情况下实现快速可靠的测量

