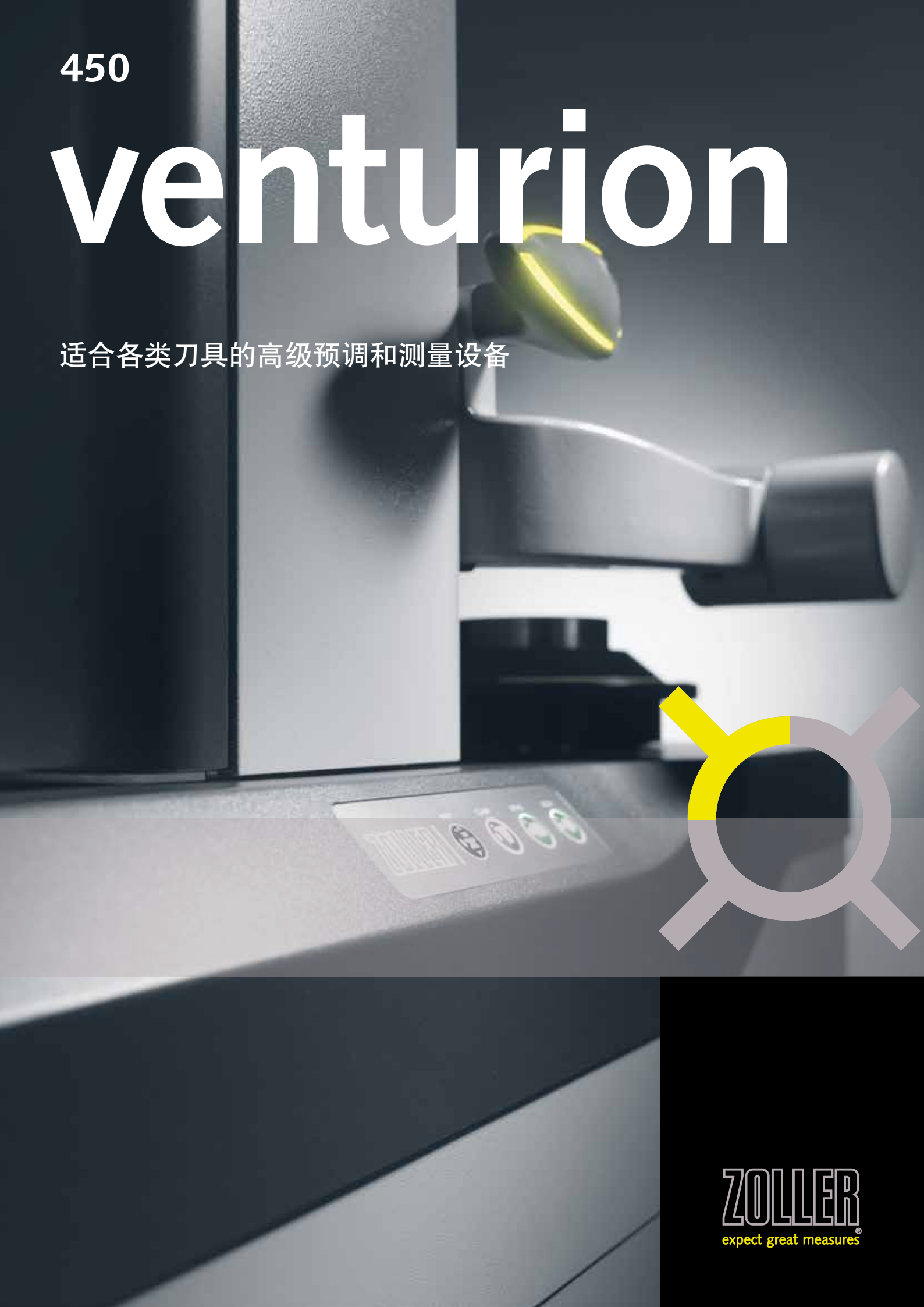
450

venturion

适合各类刀具的高级预调和测量设备



ZOLLER

expect great measures®

venturion
450

开拓新视界

成事者必思进取，助力者自应保持领先。这一理念始终推动 ZOLLER 不断创新，以期提升生产效率，特别是刀具管理效率。ZOLLER 全新 »venturion« 再次证明，“创举必有回报”。

这款高级预调和测量设备经优化设计后将人体工学设计和强大的光学部件发挥到极致。»venturion« 直接连接外部系统，并通过 TMS 刀具管理解决方案对所有刀具数据进行集中管理，为将来的网络化生产奠定坚实的基础。另外，设备配备各种名牌部件，有效地保证了设备的长期使用寿命。

简言之，该款设备满足您对 ZOLLER 的所有期待。

venturion
450

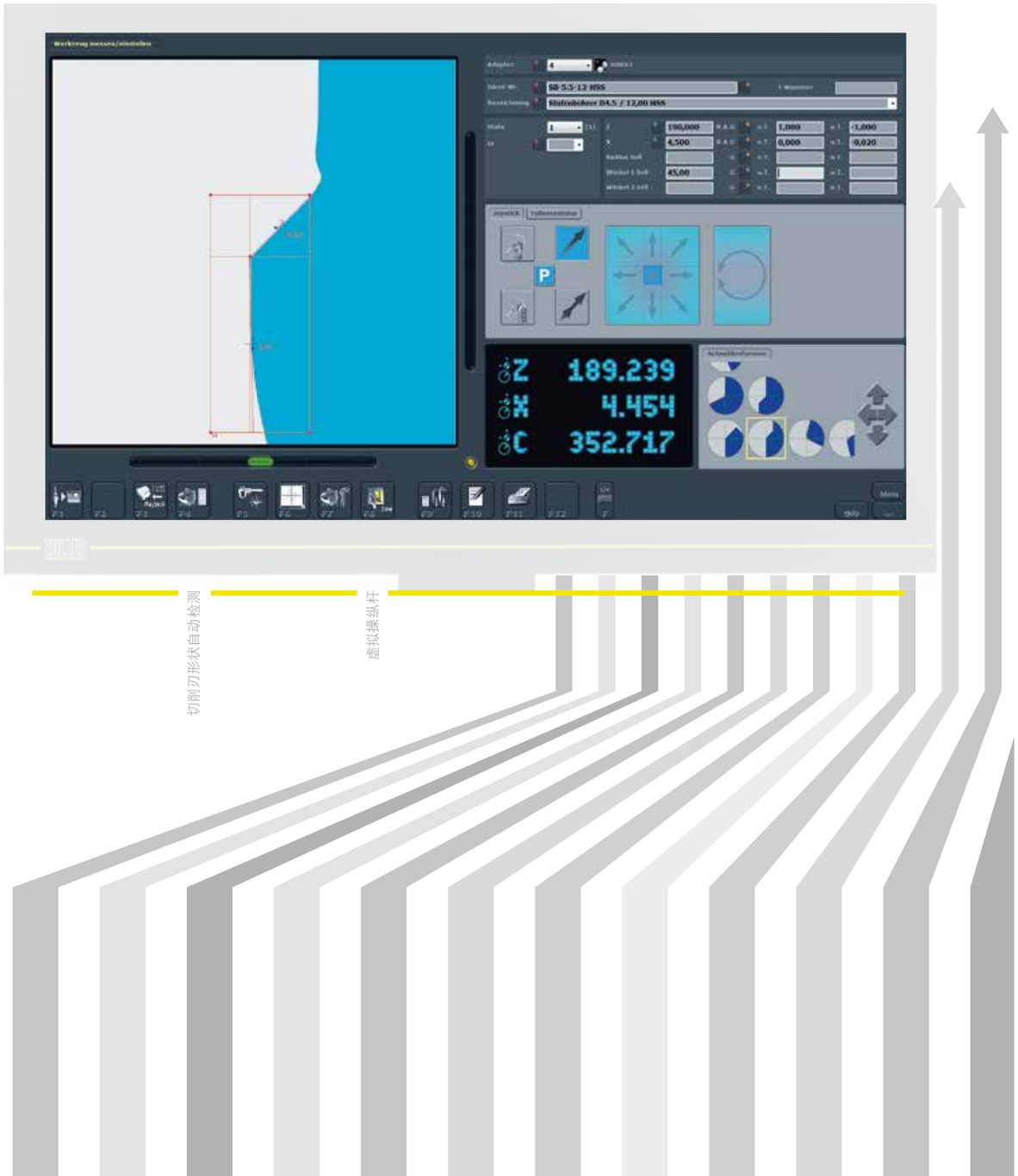
直面工业 **4.0**

刀具测量仅仅是个开始。同所有生产工作站无缝交换生成的数据，并受益于从工作准备到数控车床整个过程始终如一的微米级高精数值：这是通往网络化生产的关键一步 — ZOLLER »venturion« 可以帮您轻松迈出这一步。

该系统的特别之处在于，它通过标签、射频识别芯片、后处理程序、数据矩阵码或高级生产控制系统将数据安全地传送至各类系统，不受设备制造商影响。无论将来需要何种新系统，ZOLLER 都能将其集成到系统中。

venturion
450

Radius



为成功之路导航

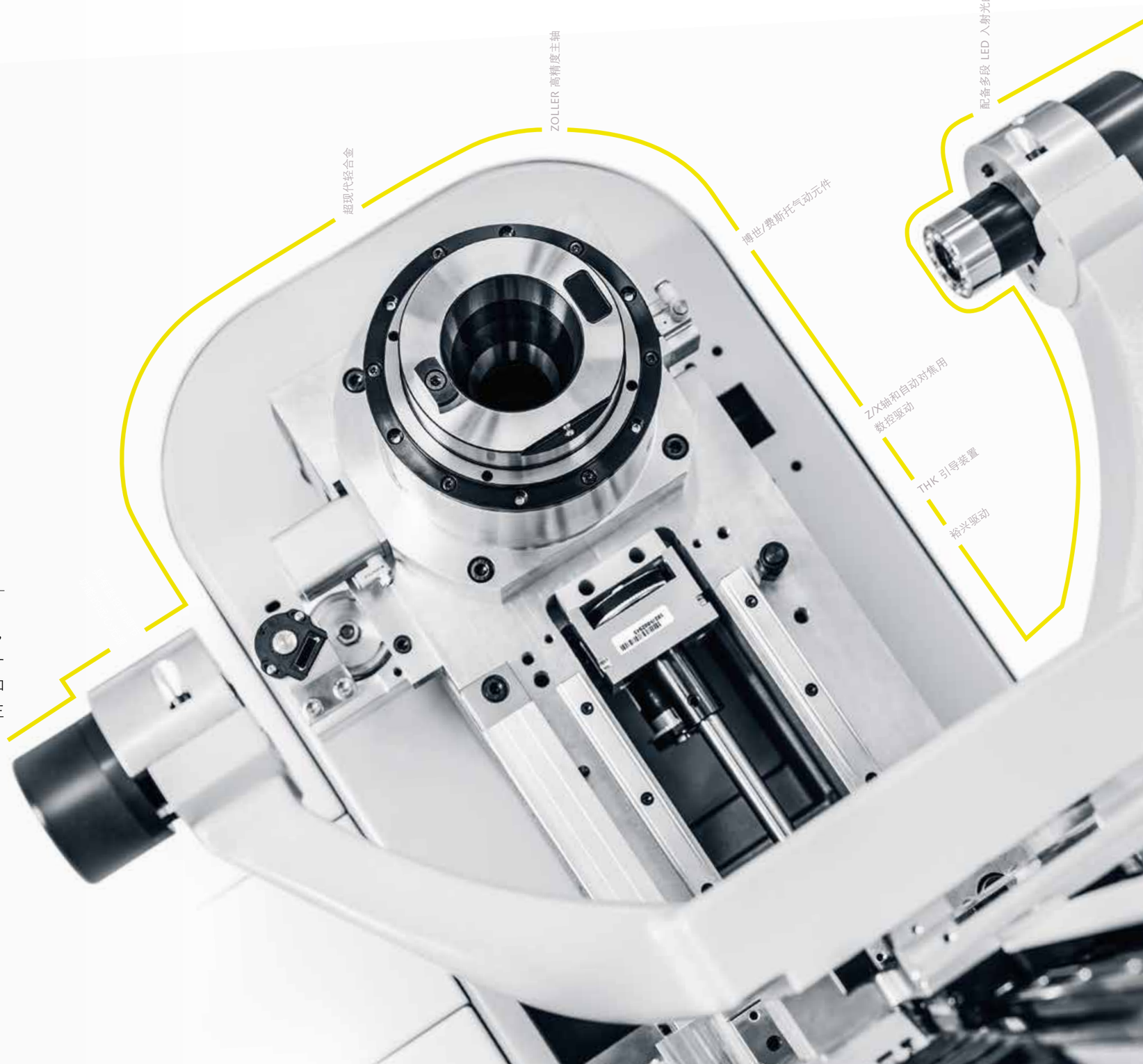
操作非常简单，即使复杂的测量也能在接触机器的第一天就成功完成。能力如此全面，可凭借一套解决方案应对所有要求。因此，»pilot 3.0« 操作技术是全球公认的刀具测量最高标准。

从预调、测量、检测到刀具管理 — ZOLLER »venturion« 连同 »pilot 3.0« 显著提升刀具管理效率。软件采用模块化结构，可随时适应新要求。自带说明的图形化菜单按钮确保可靠导航至目标位置。成功测量就是如此简单！

venturion
450

看得见的内在品质

很多要素成就了 ZOLLER »venturion« 的超高精度，大部分要素只有深入内部才能发现，例如：海德汉测量系统、费斯托气动元件和裕兴驱动。当然，外部结构中也有许多一眼便能辨识出的高品质部件。入射光标准切削刃检测采用配备镀膜镜头的 CCD 相机和 ZOLLER 专用的 LED 光学部件。经特殊合金处理和热优化的基座确保车间环境内的正常应用。所有这一切共同保证了预调和测量设备无与伦比的高精度和长寿命。



venturion
450

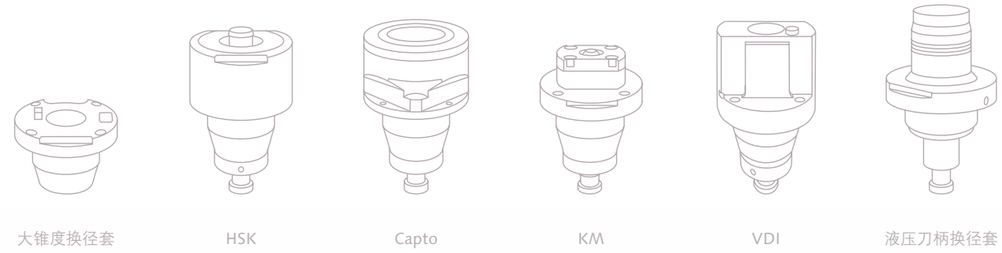
人性化设计
操作舒适

“专者自强”，因此，我们在 ZOLLER »venturion« 的深入开发过程中特别注意人体工学问题。新型可调 »cockpit« 控制装置使用户更加舒适地操作设备。180 度无障碍设计显著提高换刀便利性。»eQ« 单手控制手柄瞬间完成光学部件托架定位。薄膜键盘与 »pilot 3.0« 软件的直观用户对话确保用户舒适度。完美融合的机械和电子部件确保无与伦比的过程安全。 简言之：有了 »venturion«，工作从未如此愉快。得益于此，工作效率得到显著提高。

venturion
450

惊喜越多
乐趣越多

插入刀具，按下按钮，结束操作。ZOLLER »ace« 通用高精度主轴（全夹紧元件）夹紧刀具就是这么简单 — 自始至终保持微米级精度以及良好的准确性和可靠性。大锥度或空心刀柄换径套、Capto、VDI 或 KM 和直径 3-32mm 的刀柄 — 所有刀柄都可在 10 秒钟内完成微米级精度的更换。这就是这些电动主轴风靡全球数十载的奥妙。随着全新人体工学优化设计的应用，广大用户的热情必然会继续升温。



大锥度换径套　HSK　Capto　KM　VDI　液压刀柄换径套

欢迎来到未来

ZOLLER 不变的承诺：始终着眼于未来。我们提供的解决方案不仅可以轻松集成到用户现有的系统中，还能快速灵活地应对各种新挑战。因此，您可以在竞争中领先一步。

ZOLLER 解决方案
为您的成功而来

ZOLLER 不变的承诺：始终着眼于未来。我们提供的解决方案不仅可以轻松集成到用户现有的系统中，还能快速灵活地应对各种新挑战。因此，您可以在竞争中领先一步。

如有任何疑问，敬请联系：
电话：021 3407 3978 | 电子邮件：info@zoller-cn.com

如需了解更详细的信息，请登陆网站：
www.zoller-cn.com

技术数据	轴				电子设备				电子设备固定臂	可调操作台控制装置	刀具主轴 **180°** 可操作	发射光相机系统		更高的放大率/分辨率	
	手动	微调 | 手轮	数控驱动	单独夹紧 Z/X	13" pilotStarter	13" pilot 1.0 [1]	17" pilot 2 mT	24" pilot 3.0				标准	高级	HR50 1:1	HR70 1:1
»venturion **450**«	●	⊙	●	●	–	⊙	⊙	●	⊙	●	●	⊙	●	⊙	⊙
»smile 620«	●	⊙	⊙	–	–	⊙	●	⊙	●	⊙	⊙	●	–	–	–
»smile 420«	●	⊙	⊙	–	–	⊙	●	⊙	●	⊙	⊙	●	–	–	–
»smile 320«	●	–	⊙	–	–	●	⊙	⊙	●	⊙	⊙	●	–	–	–
»smileCompact«	●	–	–	–	●	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–

技术数据	刀架主轴								增强制动器	自动 VSH 变化检测	自动零点监控	提高夹紧力，尺寸 HSK**63** 等	主轴选项				刀具长度调整				
	SK50	SK50-VAK	hgv-uz	pcs	Ace 尺寸 1	主轴手轮	可反握的 ace 手轮	Ace 尺寸 1				手动	自动对焦	ROD 旋转编码器	空心轴编码器	aszm-lin	aszm-rot	asza-lin	asza-rot	asza-MMS
»venturion **450**«	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●	⊙	⊙	⊙	●	●	●	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙
»smile 620«	●	⊙	⊙	⊙*	–	●	–	–	–	–	●	–	●	⊙	⊙	–	⊙	⊙	–	–	–
»smile 420«	●	⊙	⊙	⊙*	–	●	–	–	–	–	●	–	●	⊙	⊙	-	⊙	⊙	–	–	–
»smile 320«	●	⊙	–	–	–	●	–	–	–	–	●	–	●	⊙	–	–	–	–	–	–	–
»smileCompact«	●	⊙	–	–	–	●	–	–	–	–	●	–	●	–	–	–	–	–	–	–	–

技术数据	刀具识别 [2]				手动读写站 [2]	中心高度测量装置/相机	切削刃检测	刀具检测	电子测量探头	机器台		置物架		薄膜键盘		单手控制手柄		油水分离器
	手动/MSLZ	高度调节（手动）	高度调节/数控（自动）	螺栓头（自动）	外部	DME				非集成	集成	列表打印机	操作说明	中	大	eQ	eQ Plus	
»venturion **450**«	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	●	⊙	⊙	–	●	●	●	⊙	●	●	●	●
»smile 620«	⊙	⊙	–	–	⊙	⊙	●	⊙	–	⊙	–	⊙	⊙	●	–	●	–	⊙
»smile 420«	⊙	⊙	–	–	⊙	⊙	●	⊙	–	⊙	–	⊙	⊙	●	–	●	–	⊙
»smile 320«	⊙	–	–	–	⊙	–	●	–	–	⊙	-	⊙	⊙	●	–	–	–	⊙
»smileCompact«	–	–	–	–	–	–	●	–	–	⊙	–	–	⊙	●	–	–	–	⊙

显著提高利润

ZOLLER »venturion« 和 TMS 刀具管理解决方案可快速简便地测量刀具，无需操作人员值守，从而帮助用户降低刀具成本并充分利用机床设备。此外，可将预调和测量设备与使用 z.One 刀具中央数据库的所有生产过程中的工作站相连。这意味着刀具总是在正确的时间放置在正确的位置，用户利润将得到显著提升！

以下链接可以计算您公司总共可以节省多少成本：

www.zoller.info/en/productivity calculator

技术数据	测量范围，Z 轴	刀具直径	卡规
»smileCompact«	350 mm	320 mm	0 mm
»smile«	350 / 420 / 600 / 800 mm	320 / 420 / 620 mm	0 / 100 mm
»venturion **450**«	450 / 620 / 820 mm	420 / 620 mm	100 mm

● 标准
⊙ 可实现
– 不可实现

* 最高 HSK 63，仅带工作台
[1] 适用于台式电子设备或限制管，DME，无数控，无刀具检测
[2] pilot 2 mT 及以上版本

技术参数实时更新，版本：2017-03

www.zoller-cn.com

卓勒 (上海) 精密检测仪器有限公司 | 亚太地区总部
上海市闵行区颛兴路 1588 号 C 座，201108，中国
电话 +86-21-3407 3978 | 传真 +86-21-6442 2622
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER®
expect great measures